



Предлагаемое оборудование имеет следующие характеристики:

Модель	Производительность, м <sup>3</sup> /мин	Давление, бар	Мощность, кВт	Шум, дБ	Вес, кг	Габариты, ДхШхВ, мм	Количество	Цена, с НДС
<b>Компрессор Berg BK30P-8</b>	<b>5</b>	<b>8</b>	<b>30</b>	<b>68</b>	<b>570</b>	<b>1400x930x1280</b>	<b>1</b>	<b>370540</b>

Гарантия составляет 1 год с момента поставки оборудования Заказчику.

Компрессоры винтовые электрические маслозаполненные немецкой компании **Berg** (Германия), хорошо известной во многих странах мира, в том числе и в странах СНГ. Сегодня ее основным направлением работы является выпуск современного компрессорного оборудования и продвижение на рынок передовых технологий в области сжатого воздуха. Высокое немецкое качество винтовых компрессоров **Berg** достигается за счет применения качественных материалов и передовых технологий.

#### Преимущества винтовых компрессоров **BERG COMPRESSORS**:

Высокая энергоэффективность, высокая надежность даже в очень сложных климатических условиях, низкий уровень шума и экологическая безопасность, компактность, простота обслуживания и эксплуатации, увеличенные до **4 000** моточасов межсервисные интервалы, длительный срок службы подшипников, высокое качество сжатого воздуха, трехступенчатая сепарация воздушно-масляной смеси, содержание масла не более **3ppm**, отсутствие вибраций и совершенство конструкции, позволяющее устанавливать компрессоры **Berg** на ровный пол (**специальный фундамент не требуется**),

впускной клапан высокой надежности управляющий оборудованием, сокращает рассеивание энергии (продолжительность его службы более 2 млн. циклов);

Контрольно-измерительные приборы **Schneider Electric** обеспечивают длительную, стабильную и надежную работу, радиатор компрессора, изготовленный из алюминия, снижает температуру сжатого воздуха (не более **+12°C** по сравнению с температурой на входе).

### **Винтовой блок**

В компрессорах серии ВК используются винтовые блоки признанных лидеров в производстве винтовых блоков, а так же блоки собственной разработки - **BERGMAN GMBh**. В винтовом блоке BERGMAN применены инновационные разработки:

соотношение количества зубьев винтовых роторов составляет 5:6, что позволяет повысить производительность более чем на 10%, увеличенный диаметр ротора и низкая скорость вращения компрессора дает низкий уровень шума и длительный ресурс, блоки предназначены для постоянной непрерывной работы до 24 часов в сутки в различных условиях эксплуатации;

Асимметричная конструкция профилей роторов обеспечивает максимальную производительность и эффективность и, как результат, ресурс работы до **100 000 часов**. Столь высокий ресурс также обеспечен оптимальным подбором индивидуальной пары винтовой блок – электродвигатель, причём для каждой пары объём блока подобран с запасом, обеспечивающим работу на низких оборотах, что, в свою очередь и даёт заявленный ресурс. Мы располагаем более чем **тридцатью типоразмерами винтовых блоков**, что позволяет обеспечить низкие обороты винтового блока для любого компрессора из всего нашего модельного ряда, который сегодня заканчивается прямоприводным компрессором мощностью **400КВт**.

Маслонаполненные винтовые компрессоры BERG являются проверенным и надежным оборудованием, отвечающим самым высоким стандартам и требованиям вне зависимости от области применения или среды. Они просты в обслуживании, не требуют специальных условий для установки и разработаны для долговременной работы. Двигатель компрессора имеет существенный запас по мощности и предназначен для непрерывной работы при высокой температуре окружающей среды. Встроенный контроллер обеспечивает удобный, функциональный и легко воспринимаемый графический интерфейс пользователя. На LCD-дисплей выводятся текущие параметры работы

компрессора, которые при необходимости можно быстро и легко поменять и настроить на полное соответствие текущим потребностям. Контроллер обеспечивает быструю диагностику системы и отображает предупреждение и/или останавливает компрессор, если произошло нарушение условий эксплуатации. Это позволяет свести к минимуму расходы на устранение неисправностей и простой.

Большой опыт в области производства винтовых компрессорных блоков позволил добиться самых высоких показателей производительности и КПД, что позволяет снизить затраты на получение сжатого воздуха.

### **Электродвигатель**

Отличительные особенности электродвигателей BERG:

- высокий КПД;
- высокая надежность и длительный срок службы;
- соответствие европейским (DIN/VDE) и международным нормам (IEC/EN);
- защита от перегрева обмоток;
- усиленные подшипниковые узлы;
- повышенная перегрузочная способность;
- низкий уровень шума и вибрации;
- простая эксплуатация и техническое обслуживание

### **Контроллер BERG**

Для управления и контроля работы компрессор оснащен многофункциональным промышленным микропроцессорным блоком управления – контроллером, позволяющим обеспечить работу всего комплекса компрессоров без дополнительных внешних устройств. Пользовательский интерфейс снабжен простыми и понятными кнопками регулирования с индикаторной подсветкой. Состояние компрессора наглядно отображается на жидкокристаллическом дисплее. В дисплее используется система символов и текста с выбором необходимого языка. Контроллер полностью совместим с рядом компьютерных систем, и может дополняться ими, обеспечивая эффективный контроль, управление и анализ. Текущие данные о работе

компрессора (давление, температура, моточасы, время до проведения ТО и др.) могут быть выведены на внешнее устройство по **протоколу RS 485**.

### **Основные функции контроллера**

- Энергосберегающий режим работы компрессора (запуск электродвигателя по схеме «звезда-треугольник»), работа в режимах нагрузка, холостой ход; временное выключение электродвигателя компрессора при отсутствии потребления сжатого воздуха;
- Эффективная защита и **аварийный останов** компрессора при аварийных ситуациях с индикацией предупреждающих сообщений (в том числе **при нарушении фазировки**);
- Автоматическая индикация о необходимости проведения осмотра и технического обслуживания;
- Контроль времени наработки при различных режимах работы компрессора и энергонезависимая память о режимах работы, аварийных отключениях и времени проведения ТО;
- Многоуровневая система от несанкционированного доступа к параметрам компрессора.