

## Технико-коммерческое предложение на поставку Винтовой компрессорной станции про-ва FINI (Италия)

Компания **FINI, Италия** (концерн **FNA S.p.A., Италия**) существует с 1952 года и входит в пятерку крупнейших производителей компрессоров в мире, обладает производственными мощностями на 3-х континентах и поставляет продукцию в более чем 120 стран по всему миру.



Винтовые компрессоры, наиболее требовательные к качеству комплектующих и сборки, производятся только в Европе на заводе Zola Predosa в окрестностях города Болонья в Италии! Это служит гарантией надежности любого винтового компрессора, на котором красуется логотип FINI.

Качество продукции FINI подтверждено международными сертификатами ISO 9001, Cermet, TUV, CSA, EAC и другими.



### Преимущества компании FINI, Италия

- Настоящее итальянское качество! Винтовые компрессоры полностью производятся в Италии (г. Болонья)
- Опыт производства компрессоров с 1957 года, более 21 года успешных поставок на Российский рынок
- Производство полного цикла на площади свыше 90 500 м<sup>2</sup>
- Объемы выпуска 790 винтовых и 250 000 поршневых компрессоров ежемесячно — подтверждают востребованность продукции FINI на мировом рынке
- Лучшие инженерные решения – компания FINI в 1972 году первой в мире представила технологию прямого привода передачи крутящего момента от электродвигателя на компрессорный блок, имеет уникальную запатентованную технологию безмуфтовой передачи крутящего момента.
- Качество подтверждено международными сертификатами ISO 9001, Cermet, TUV, CSA, EAC

## Винтовая компрессорная станция FINI PLUS 16-10-500ES



Изображены компрессоры в комплектациях: на ресивере с осушителем, на ресивере, на раме

### Преимущества винтовых компрессоров FINI серии Plus 8-16 кВт

**Уровень шума ниже конкурентов на 7дБ** достигается применением центробежного малошумного вентилятора, специальных шумозащитных панелей, установкой электродвигателя и винтового блока на виброопорах

Центробежный вентилятор и радиатор большой площади **гарантируют работу компрессора даже в экстремальных условиях**



**Poly-V ремень** с периодичностью замены от 8 000 часов – **обслуживание привода потребуется в 1,5-2 раза реже**, чем у большинства конкурентов



#### Панель управления ETM II

Задание и отслеживание основных параметров: давление, время общее и работы под нагрузкой, температуру масла, необходимость ТО и т.д. Самодиагностика рабочих систем



#### Винтовой блок собственного производства FINI

**4-х ступенчатый контроль качества** – проверка геометрии роторов, винтового блока, испытания блока сочлененного с двигателем и финальная проверка собранного компрессора



**Стоимость владения одна из самых недорогих в классе** – простота обслуживания (съемные панели «по кругу») и низкая стоимость оригинальных расходных материалов



	<p>В отличие от многих «Итальянских», «Немецких» и т.д. брендов, под звучными именами которых скрывается Китайский компрессор, все винтовые компрессоры FINI производятся только в Италии, на современном производстве полного цикла – заводе Zola Predosa в окрестностях г. Болонья на севере Италии</p>
	<p>На винтовые компрессоры FINI предоставляется полная 2-х летняя гарантия</p> <p>У большинства конкурентов гарантия предоставляется только на винтовой блок или отдельные компоненты компрессора</p>
	<p>Винтовой блок собственного производства спроектирован, изготовлен и протестирован заводом FINI именно для винтовых компрессоров FINI</p> <p>Гарантия надежности благодаря 4-х ступенчатому контролю качества – проверка геометрии роторов, собранного винтового блока, испытания блока сочлененного с двигателем и финальная проверка полностью собранного компрессора</p>
	<p>Poly-V ремень с периодичностью замены от 8 000 часов – обслуживание привода потребуется в 1,5-2 раза реже, чем у большинства конкурентов</p>
	<p>С помощью установленной панели управления ETM II задаются и отслеживаются все основные параметры работы компрессорной станции, в т.ч. давление, время работы под нагрузкой и общее, температура масла, необходимость проведения ТО, правильность подключения компрессора, проводится постоянная самодиагностика рабочих систем компрессора</p>
	<p>Благодаря низкой стоимости оригинальных расходных материалов (около 80 евро полный набор фильтров на ТО), стоимость владения одна из самых недорогих в классе</p> <p>Съемные панели «по кругу» обеспечивают простой и быстрый доступ ко всем элементам компрессора</p>
	<p>Применение центробежного малошумного и надежного вентилятора, специальных шумозащитных панелей внутри компрессора и установке электродвигателя и винтового блока на виброопорах позволяет добиваться уровня шума ниже конкурентов на ~ 7дБ</p>
	<p>Двигатели класса энергоэффективности IE3 снижают потребление электроэнергии и позволяют экономить около 5% электричества</p>
	<p>Центробежный вентилятор, и радиатор большой площади гарантируют работу компрессора даже в экстремальных условиях</p>

## Технические характеристики оборудования

<b>Модель компрессора</b>	<b>PLUS 16-10-500ES</b>
Производительность компрессора по ISO 1217 приложение C*	2 050 л/мин
Максимальное давление	10 бар
Мощность электродвигателя	15 кВт
Управление	микропроцессорное
Модель контроллера	ЕТМ II
Наличие ресивера и его объем	500 литров
Наличие и тип осушителя сжатого воздуха	Есть, Рефрижераторный
Уровень шума	68 dB(A)
Температуры окружающей среды	+2 - +45°C
Подключение к электросети	380/3/50
Вход/выход для сжатого воздуха	3/4"
Габариты (ДхШхВ)	1980х700х1630мм
Масса	436 кг

*\* ISO 1217 приложение C – стандарт принятый международной организацией стандартизации, его норм придерживаются ведущие мировые производители компрессорной техники*